

Gelacryl AR

Mieszanka polimerowa poprawiająca właściwości mechaniczne i zwiększająca odporność żywic Gelacryl na zmiany mokro-sucho.



• obszar zastosowania

Żywica Gelacryl AR jest stosowana w warunkach występowania wahań poziomu wód gruntowych. Wzmocnienie żywicy mieszanką polimerową dodawaną do Komponentu B poprawia odporność utwardzonej żywicy na zmiany mokro-sucho.

Gelacryl / Gelacryl Superflex

- Uszczelnianie przecieków wody.
- Profilaktyczne/ochronne uszczelnienia konstrukcji.
- Kontrola infiltracji wody podczas wiercenia tuneli.
- Iniekcje kurtynowe.
- Naprawy iniekcyjne betonowych i kamiennych struktur podziemnych (w piwnicach, parkingach podziemnych, itp.).
- Naprawy iniekcyjne wykonywane w tunelach: segmenty obudowy i inne elementy.
- Uszczelnianie pęknięć w betonie i strukturach skalnych.
- Szczeliny dylatacyjne o niewielkim ruchu (Gelacryl Superflex).

Gelacryl SR

- Naprawy nieszczelnych instalacji kanalizacyjnych (automatyczne lub ręczne).
- Kontrola infiltracji wody podczas wiercenia tuneli.
- Naprawy iniekcyjne betonowych i ceglanych struktur podziemnych.

• zalety

- Składniki Gelacryl AR tłoczy się w stosunku 1:1 z użyciem dwukomponentowej pompy iniekcyjnej.
- Gelacryl AR charakteryzuje wyjątkowo niska lepkość dzięki czemu wnika w szczeliny o szerokości nawet 0,1 mm.
- Duży przyrost objętości w kontakcie z wodą.
- Nie jest konieczny stały kontakt żywicy Gelacryl AR z wodą w miejscach zastosowania.
- System z zastosowaniem Gelacryl Superflex charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do betonu.
- Bardzo wysoka odporność chemiczna na większość kwasów, zasad i czynników biologicznych^(*).
- Żywica poliakrylowa, nie zawiera akryloamidu.
- Do stosowania w temperaturze od 5°C do 70°C.

• opis

- Gelacryl AR to dwukomponentowa żywica poliakrylowa. Komponentem A jest żywica poliakrylowa, Komponent B to mieszanka polimerów.
- Te dwa składniki są tłoczone w stosunku 1:1 z użyciem dwukomponentowej pompy iniekcyjnej.
- Po związaniu żywica Gelacryl AR ma postać sprężystego, wysoce elastomerycznego żelu.
- Ze względu na wyjątkowo niską lepkość i napięcie powierzchniowe żywica Gelacryl AR wnika w pęknięcia lepiej niż woda.
Żywica = Gelacryl/Gelacryl SR/Gelacryl Superflex.
Mieszanka polimerów = Gelacryl AR2.
Katalizator = TE300.
Inicjator = SP200.
Spowalniacz = KF500.

• instrukcje stosowania

- Przed użyciem zapoznaj się z Kartą Charakterystyki (MSDS).
- Żywica Gelacryl AR została opracowana do wykorzystania pod ziemią, w miejscach występowania wahań poziomu wód gruntowych.
- Otwory są wiercone w uszczelnianej strukturze.
- Żeby sprawdzić czy liczba wywierconych otworów jest wystarczająca, można w nie wpuścić wodę pod ciśnieniem.
- Należy naprawić widoczne na powierzchni przecieki za pomocą szybko wiążącego cementu. Przed rozpoczęciem iniekcji Gelacryl AR upewnić się, że cement całkowicie się utwardził.
- Używać standardowych pakerów i sprzętu zgodnego z lokalnymi przepisami.
- Do iniekcji Gelacryl Superflex używa się pompy wysokociśnieniowej o maksymalnym ciśnieniu roboczym 200 barów. Dzięki temu Gelacryl Superflex wnika głęboko w strukturę i umożliwia penetrację nawet najmniejszych szczelin.
- Jeśli kolejne przecieki uwidoczniają się w czasie iniekcji żywicy, należy natychmiast przerwać i wykonać naprawę wg sprawdzonej procedury.

1.Komponenty

Komponenty żywicy należy przygotować bezpośrednio przed iniekcją. Należy je wcześniej odmierzyć, bez konieczności rozcieńczania Komponentu 2 wodą. Przed iniekcją do komponentów dodaje się jedynie katalizator i inicjator.

Komponent 1	Komponent 2
Żywica Gelacryl TE 300 Woda (Gelacryl SR)	Mieszanka polimerów Gelacryl AR2 SP 200

Po przygotowaniu, komponenty są tłoczone jednocześnie w stosunku 1:1.

2.Przygotowanie

Komponent 1

- Dodaj odmierzoną ilość katalizatora TE300 do żywicy. Dokładnie wymieszaj Gelacryl i TE 300 W przypadku korzystania z Gelacryl SR, do Komponentu 1 należy dodać dodatkową ilość wody.

Komponent 2

- Najpierw wypełnij zbiornik taką samą ilością Gelacryl AR2. Następnie pozwoli dodaj odmierzoną ilość SP200, starannie mieszając by uniknąć grudek. Ustaw prędkość mieszadła na 600 obr./min.
- Składniki powinny być przygotowywane bezpośrednio przed użyciem. Nie zaleca się przygotowywania mieszanki wcześniej.

3. Typowy czas żelowania dla mieszanek komponentów

Gelacryl

Temp. (°C)	Żywica (l)	TE300 (l)	Gelacryl AR2 (l)	SP200 (kg)	Butelki SP200	Czas żelowania
5°C	21,00	0,80	21,00	0,79	1,75	1'
5°C	21,00	0,375	21,00	0,565	1,25	5'
5°C	21,00	0,335	21,00	0,225	0,5	10'
5°C	21,00	0,295	21,00	0,115	0,25	30'
10°C	21,00	0,675	21,00	0,34	1,25	1'
10°C	21,00	0,335	21,00	0,45	0,75	5'
10°C	21,00	0,295	21,00	0,225	0,5	10'
10°C	21,00	0,25	21,00	0,06	0,125	30'
20°C	21,00	0,59	21,00	0,065	1,25	1'
20°C	21,00	0,295	21,00	0,225	0,5	5'
20°C	21,00	0,25	21,00	0,115	0,25	10'
20°C	21,00	0,21	21,00	0,115	0,25	30'

Gelacryl SR

T (°C)	Żywica (l)	Woda (l)	TE300 (l)	Gelacryl AR2 (l)	SP200 (kg)	Butelki SP200	Czas żelowania
5°C	21	18,5	1,95	42	1,80	4	1'
5°C	21	18,5	1,00	42	0,90	2	5'
5°C	21	18,5	0,80	42	0,68	1,5	10'
5°C	21	18,5	0,70	42	0,45	1,0	30'
10°C	21	18,5	1,80	42	1,13	2,5	1'
10°C	21	18,5	0,70	42	0,68	1,5	5'
10°C	21	18,5	0,60	42	0,45	1,0	10'
10°C	21	18,5	0,40	42	0,23	0,5	30'
20°C	21	18,5	1,30	42	1,13	2,5	1'
20°C	21	18,5	0,60	42	0,45	1,0	5'
20°C	21	18,5	0,40	42	0,45	1,0	10'
20°C	21	18,5	0,40	42	0,23	0,5	30'

Gelacryl Superflex

T (°C)	Żywica (l)	TE300 (l)	Gelacryl AR2 (l)	SP200 (kg)	Butelki SP200	Czas żelowania
5°C	21,00	0,80	21,00	0,79	1,75	1'
5°C	21,00	0,375	21,00	0,565	1,25	5'
5°C	21,00	0,335	21,00	0,225	0,5	10'
5°C	21,00	0,295	21,00	0,115	0,25	30'
10°C	21,00	0,675	21,00	0,065	1,25	1'
10°C	21,00	0,335	21,00	0,34	0,75	5'
10°C	21,00	0,295	21,00	0,225	0,5	10'
10°C	21,00	0,25	21,00	0,06	0,125	30'
20°C	21,00	0,59	21,00	0,065	1,25	1'
20°C	21,00	0,295	21,00	0,225	0,5	5'
20°C	21,00	0,25	21,00	0,115	0,25	10'
20°C	21,00	0,21	21,00	0,115	0,25	30'

Jak tylko temperatura środowiska lub materiału osiągnie 20°C lub więcej, należy regularnie napowietrzać żywicę poprzez wpuszczanie skompresowanego powietrza do pojemników.

4. Iniekcja

Prace iniekcyjne powinny być wykonywane przy użyciu odpowiednio zmodyfikowanej do użycia z Gelacryl Superflex System dwutłokowej pompy wysokociśnieniowej, o proporcji 1:1 De Neef IP 2C-200-A.

• dane techniczne/właściwości

Właściwość	Wartość			Norma
	Gelacryl	Gelacryl SR	Gelacryl Superflex	
Pełne informacje znajdują się w odpowiednich kartach technicznych				
Gelacryl AR2				
Gęstość kg/dm ³	± 1			ASTM D-1638
Lepkość przy 25 °C (mPas)	< 40			ASTM D-1638
Substancje stałe	±50 %			ASTM D-1010
Utwardzony Gelacryl AR				
Wydłużenie przy zerwaniu	80 %	20 %	200 %	ASTM 638
Zwiększenie objętości w kontakcie z wodą	70 %	55 %	160 %	Test DNC

• wygląd

Żywica Gelacryl : Zielony płyn.
Żywica Gelacryl SR : Żółty przezroczysty płyn.
Żywica Gelacryl Superflex : Niebieski płyn.
Gelacryl AR2 : Biały płyn.
TE300 : Bezbarwny płyn.
SP200 : Biała sól.
KF500 : Pomarańczowy płyn.
Po utwardzeniu, produkt tworzy elastyczną gumę.

• zużycie

Szacowane przez inżyniera lub operatora w zależności od szerokości i głębokości pęknięć i ubytków do wypełnienia.

• opakowanie

Żywice Gelacryl

- plastikowy kanister 25 kg = 21 l.
- 1 paleta = 24 kanistry.

Gelacryl AR2

- plastikowy kanister 25 kg.
- 1 paleta = 24 kanistry.

TE300

- plastikowy kanister 25 kg.
- 1 paleta = 24 kanistry.
- plastikowa butelka 0,7 l.
- kanister 2,5l.

SP200

- plastikowa butelka 0,45 kg.
- 1 opakowanie = 22 butelki.
- 1 paleta = 24 opakowania.

KF500

- plastikowy kanister 25 kg.
- 1 paleta = 24 kanistry.

• przechowywanie

Żywice Gelacryl, Gelacryl AR2, TE 300, SP 200 i KF 500 powinny być przechowywane w oryginalnym zamkniętym opakowaniu, odseparowanym od podłoża, w miejscu zabezpieczonym przed mrozem.

Maksymalna temperatura przechowywania 35°C.

Okres przechowywania: 1 rok.

• akcesoria

Zamawiane oddzielnie

- IP-200-2C dwutłokowa pompa napędzana sprężonym powietrzem
- Pakery i złącza.
(Należy zapoznać się z odpowiednią Kartą Techniczną).

• zdrowie i bezpieczeństwo

Żywice Gelacryl są lekko drażniące.

Gelacryl AR2 jest niesklasyfikowany.

TE300 jest sklasyfikowany jako drażniący.

SP200 jest sklasyfikowany jako szkodliwy/utleniający.

Zawsze należy nosić odpowiedni sprzęt ochronny: rękawice gumowe, okulary ochronne i buty. Unikać dłuższego wdychania oparów z wymieszanych komponentów. Używać dmuchawy powietrza i ciągów wentylacyjnych w przypadku przebywania w zamkniętym lub nieodpowiednio wentylowanym miejscu.

W przypadku kontaktu z oczami, przemywać wodą przez 15 minut. W przypadku połknięcia niezwłocznie wezwać lekarza.

Pełne informacje znajdują się w odpowiedniej karcie charakterystyki (MSDS).

^(*)Aby uzyskać informacje o odporności chemicznej skontaktuj się ze swoim przedstawicielem De Neef.

Wszystkie dane zamieszczone w niniejszej karcie technicznej stanowią wyłącznie opis produktu. Karta została sporządzona na podstawie ogólnych doświadczeń oraz testów wewnętrznych i nie zawiera rozwiązań dla konkretnych projektów. Podane informacje nie stanowią podstawy do żadnych zobowiązań lub ewentualnych roszczeń gwarancyjnych. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian dotyczących składu i formy produktu, będących wynikiem prowadzonych badań. Aktualna wersja Karty Technicznej, jest dostępna na stronie producenta www.deneef.com.

© De Neef • 21-10-2011-01.

de neef® conchem

Industriepark 8 • 2220 Heist-op-den-Berg

BELGIE

Tel.: +32 (0)15 24 93 60

Fax: +32 (0)15 24 80 72

E-mail: conchem@deneef.com

www.deneef.com